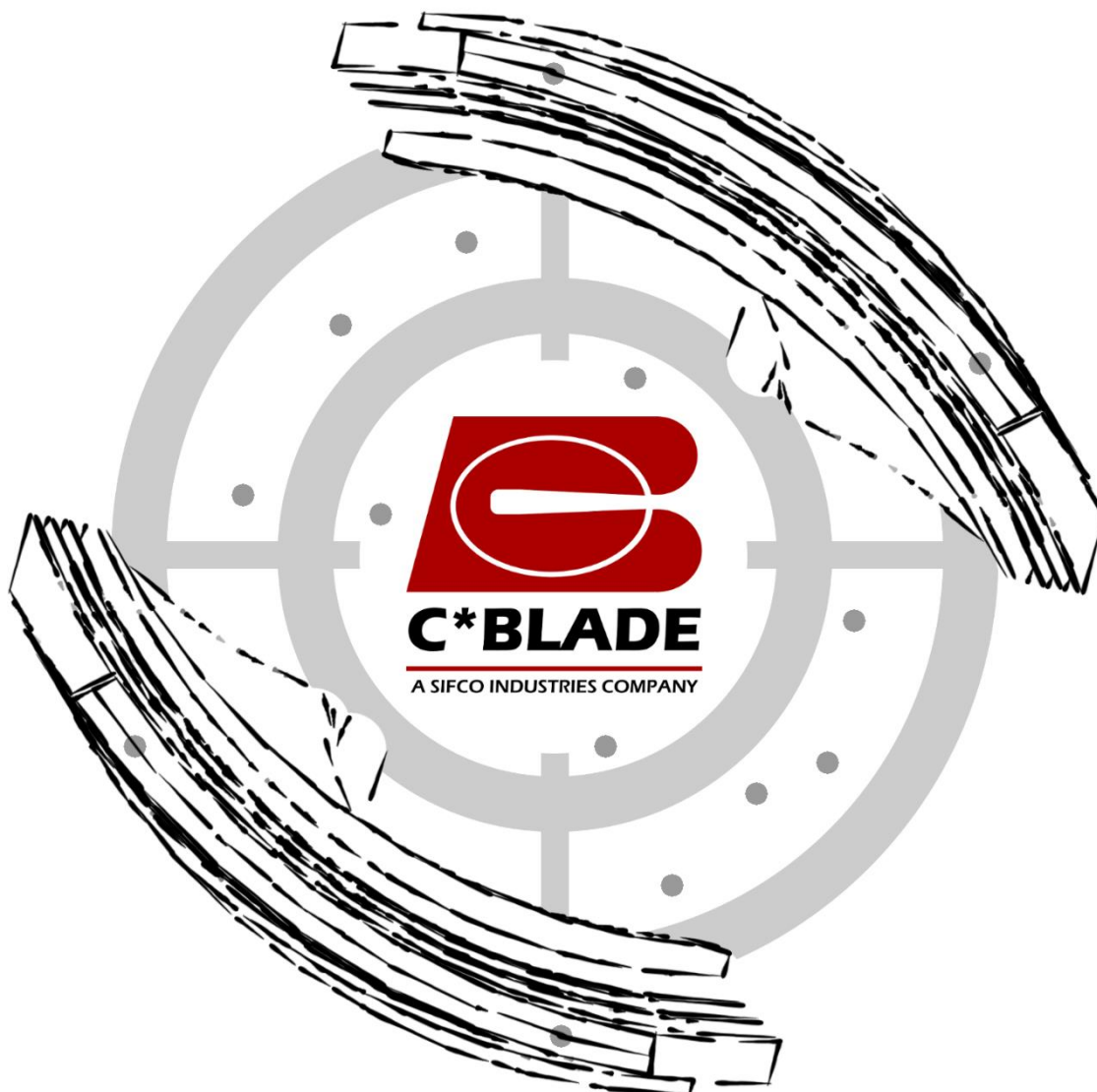


SMART CENTERING



DESCRIZIONE:

Il progetto di ricerca e sviluppo "Smart Centering" si inserisce nell'area di specializzazione della filiera produttiva metalmeccanica ed abbraccia tutte e tre le traiettorie di sviluppo previste dal piano operativo regionale. Il progetto prevede lo sviluppo di metodologie e tecnologie innovative ed "intelligenti" nel campo dei trattamenti termici e delle lavorazioni meccaniche di palette per turbina. Il progetto sarà condotto in partnership con Lab.Met. SRL ed Officine Forgiarini SRL. Il progetto ha avuto inizio il giorno 6 marzo 2017 ed avrà termine il giorno 30 novembre 2018.

OBIETTIVO:

L'obiettivo del progetto è di incrementare la qualità dei componenti trasformati nelle fasi di trattamento termico e nelle prime operazioni di lavorazione meccanica migliorando allo stesso tempo l'efficienza di produzione e garantendo una maggiore replicabilità dei risultati sul prodotto finale.

RISULTATI

I risultati connessi al raggiungimento dell'obiettivo di progetto saranno molteplici: riduzione od eliminazione di operazioni considerate a basso valore aggiunto, riduzione di lead times e costi produttivi, efficientamento di utilizzo di risorse e beni consumabili ed acquisizione di know-how nel campo dello smart manufacturing.

Spesa Prevista: 449.194,81 €. Cofinanziamento POR-FESR 2014-2020: 186.074,55 € (Pratica 23794/RS/2016).



POR FESR
2014 2020
Friuli Venezia Giulia

OPPORTUNITÀ PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE

